

化学品メーカー 事業場 様

色評価用の演色AAA蛍光ランプの改修に対応する
高演色LED照明器具の導入で、明るく省エネに。

■ 平均演色評価数 Ra97以上の演色AAA昼白色相当のLED光源を採用

微妙な色彩の違いを見極める製品検査室には、演色AAA相当のライトユニットをご採用いただきました。



同社事業所では微妙な色彩管理を要する化学品の製造・品質管理を行っており、検査室では色彩判別に優れた演色AAA蛍光ランプを使用されていました。このような施設空間をLED改修するにあたり、極めて高い演色性を確保できるLED素子を採用したライトユニットをご提案させていただきました。導入後は改修前と比べても色の識別性に遜色がないとご評価をいただき、施設全体での大幅な省エネの実現に加え、長続きする明るさでメンテナンスも軽減される見込みです。器具交換を実施し照明器具の耐用年数もリセットされたことで、安心してご利用いただけます。



物件概要



化学品メーカー
千葉県

主な納入器具



LED一体型ベース照明 Nuシリーズ
埋込形190mm幅 演色AAA形相当
LEB4202/40NEDL4T-NX8
定格消費電力:49.4W



LED一体型ベース照明 Nuシリーズ
埋込下面開放タイプ220mm幅
MEB4103/69N4-NX8
定格消費電力:41.8W



LEDダウンライト
埋込穴φ150mm クラス100
MRB10027W3/N-8
定格消費電力:7.2W

LED照明器具導入による消費電力削減率

蛍光灯照明器具
FLR40W×3灯用×8台
FLR40W×3灯用×167台
15.4kW

約**52%**
削減

LED一体型ベース照明
4000lm×2灯×8台
4000lm×1灯用×167台
7.4kW

