

精密作業に必要な明るさを緻密な照明設計で確保し、稼働率が高く、生産性の良い工場をそのままLED化。

■ 工場 LED一体型ベース照明 Nuシリーズ110形 埋込下面開放形



物件概要

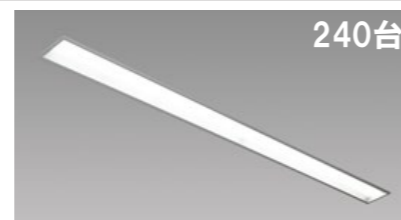


双葉産業株式会社 九州工場  
大分県宇佐市大字下拝田1403-1

主な納入器具



LED一体型ベース照明 Nuシリーズ  
110形 トラフ形  
MMB8121/10HN21-N5  
定格消費電力:61.6W



LED一体型ベース照明 Nuシリーズ  
110形 埋込下面開放形 (特注品)  
DLU46904/N-NX8 ×2連装  
定格消費電力:83.6W



LED一体型ベース照明  
Nuシリーズ (防雨・防湿)  
トラフ形  
MMB4102(MP)/52N4-N8  
定格消費電力:31.5W

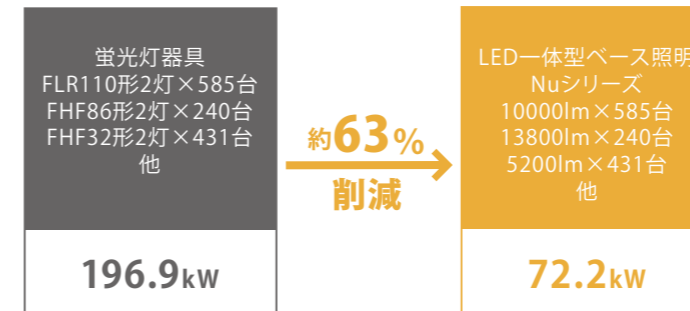


LEDダウンライト  
クラス150  
MRB15028W3/N-8  
定格消費電力:12.0W

■ 工場 LED一体型ベース照明 Nuシリーズ110形トラフ形



LED照明器具導入による消費電力削減率



同工場は稼働時間が長く、消費電力の削減が喫緊の課題でした。照明のLED化後も、適正な照度をしっかり確保できた上、照明電力の大幅な省エネが実現しました。

■ 食堂 LED一体型ベース照明 Nuシリーズ 逆富士形



■ 食堂 LED一体型ベース照明 Nuシリーズ



■ 工場 LED一体型ベース照明 Nuシリーズ



■ 軒天 LED一体型ベース照明 Nuシリーズ 防雨防湿

