

冷凍倉庫から事務所まで、一斉に照明のLED化を実施。  
消費電力と維持管理の手間を大きく削減しました。

LED一体型ベース照明 Nuシリーズ 110形



食品加工場

小樽市東部の石狩湾近くに立地する同社は、北海道漁業協同組合連合会「北海道ぎょれんグループ」の一員として、北海道産の秋鮭の集中加工拠点としての役割を担うほか、新鮮な道産水産物の調理や冷凍加工の出荷までを行っています。このたび、従来使用していた蛍光灯の維持交換の手間、器具の故障、消費電力の低減に対応するため、全館のLED改修を実施されました。今回の改修により様々な業務エリアにおいて最適な照明環境が再整備され、生産性の高い職場はさらに省エネで明るく快適な照明空間に生まれ変わりました。



会議室






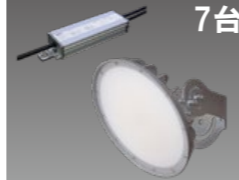
食品加工場

物件概要



ぎょれん総合食品株式会社  
北海道小樽市銭函5丁目60番地4

主な納入器具

 137台	 122台	 69台	 7台
LED一体型ベース照明 Nuシリーズ 防雨・防湿形 逆富士形230mm幅 MVB4105(MP)/69N4-N8 定格消費電力:41.8W	LED一体型ベース照明 Nuシリーズ 40形 逆富士形150mm幅 MVB4104/69N5-N8 定格消費電力:31.5W	LED一体型ベース照明 Nuシリーズ 110形 逆富士形230mm幅 MVB8121/13HN21-N5 定格消費電力:82.8W	高天井用LED照明器具 水銀ランプ700形相当 取付姿勢自在形 電源別置型 DRGE25H24(GZ)G/N-ZJX8 平均消費電力:141W



こんぶ加工エリア入口 (誘虫対策品)



機械室

その他の照明



休憩室

LED照明器具導入による消費電力削減率

